

M – SV ZINC STEARATE

CÓDIGO / CODE: 02065

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION

Estearato de zinc.
Zinc stearate.

CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS

			Método / Method
Apariencia / Aspect		Polvo blanco / White powder	
Cenizas / Ash	(% m/m)	13,2 - 14,2	1/001
Contenido metálico/ Metal content	(% m/m)	10,6 - 11,4	1/002
Punto de fusión / Melt Point	(°C)	118 - 124	1/005
Humedad / Moisture	(% m/m)	< 1,0	1/004
Densidad aparente / Bulk Density	(g/cc)	0,20 - 0,25	1/007
Granulometría / Fines	(% retenido en 400 mesh)	< 1,0	1/006

APLICACIONES / APPLICATIONS

El M-SV ZINC STEARATE es usado como lubricante, hidrofugante, antiapelmazante, desmoldeante y como aditivo para barnices. Especialmente indicado para barnices donde se necesite buena dispersión y lijabilidad.

M-SV ZINC STEARATE is used as lubricating additive, water repellent, mould release agent, anticompacting agent and as additive for varnishes. Specially for varnishes in which you need a good capacity to be sanded and a good dispersion.

PRESENTACIÓN / PACKING

Sacos de papel de válvula, triple capa: 15 kg

Multiply paper sacks: 15 kg

Palets con film retráctil: 900 kg

Pallets: 900 kg

TIR
900 kg

"

FCL
900 kg

"

Septiembre / September 2002. Rev. 2