

## M - EB ESTEARATO DE ZINC

CÓDIGO / CODE: 02060

### DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION

Estearato de zinc con C18 inferior a 50 %  
 Zinc stearate with C18 content lower than 50 %

### CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS

		Polvo blanco / White powder	Método / Method
Apariencia / Aspect			
Cenizas / Ash	(% m/m)	13,2 - 14,2	1/001
Contenido metálico/ Metal content	(% m/m)	10,6 - 11,4	1/002
Punto de fusión / Melt Point	(°C)	118 - 122	1/005
Humedad / Moisture	(% m/m)	< 1,0	1/004
pH		6 - 7	1/008
Densidad aparente / Bulk Density	(g/cc)	0,20 - 0,25	1/007
Granulometría / Fines	(% retenido en 400 mesh)	< 1,0	1/006
Transparencia / Transparency Test		Sí / Yes	1/013

### APLICACIONES / APPLICATIONS

El M-EB ESTEARATO DE ZINC es usado como lubricante, hidrofugante, antiapelmazante, desmoldeante y como aditivo para barnices. Especialmente indicado para barnices donde se necesite buena transparencia.

M-EB ESTEARATO DE ZINC is used as lubricating additive, water repellent, mould release agent, anticompacting agent and as additive for varnishes. Specially for varnishes with good transparency.

### PRESENTACIÓN / PACKING

Sacos de papel de válvula, triple capa: 15 kg

Multiply paper sacks: 15 kg

Palets con film retráctil: 540 kg

Pallets: 540 kg

TIR  
 900 kg  
 "

FCL  
 900 kg  
 "

Septiembre / September 2002. Rev.: 7